

IMPIANTI CHIMICI E CATALISI INDUSTRIALE

Responsabile	Prof.ssa Marina PRISCIANDARO
Docenti	Marina PRISCIANDARO, Valentina INNOCENZI, Katia GALLUCCI
Staff tecnico	Antonelli GIAMPAOLO, Giuseppina BENEDETTI, Marcello CENTOFANTI, Fabiola FERRANTE, Giuseppe SPAGNOLI, Agata SPERA, Loredana SPERA
Dottorandi e Assegnisti	Umberto Pasquale LAVERDURA (dottorato PON), Harnò LALAUT (dottorato Vinci)
Attività	<p>R&S e trasferimento tecnologico dei brevetti ottenuti a livello internazionale per industrie del settore acque, energia, ambiente e per lo sviluppo sostenibile. In particolare:</p> <ul style="list-style-type: none">• Trattamenti di acque reflue/rifiuti liquidi• Sintesi e caratterizzazione di sistemi catalitici e sorbenti innovativi• Intensificazione di processo tramite cavitazione idrodinamica

IMPIANTI CHIMICI E CATALISI INDUSTRIALE

Collocazione	Edificio E "C. D'Ascanio" – Sede ROIO – Piano terra
Principale dotazione strumentale	<ul style="list-style-type: none">• Autoclave• Distillatore• Modulo a membrane Membralox® XLAB 3 (EXEKIA, Bazet–France)• Moduli a membrana piana e tubolare Bilancia analitica• Cappa aspirata• Rotavapor di capacità 20 litri• Stufe da vuoto• Sistemi di alloggio per reattore a letto fluido in quarzo operante sino a 1000°C• Piastre di agitazione riscaldanti• pH-metro• Bilancia analitica• Sistema di filtrazione in pressione• Setacci• Impianto di cavitazione idrodinamica

I IMPIANTI CHIMICI E CATALISI INDUSTRIALE

Preposto alla Sicurezza	Giampaolo ANTONELLI
Corsi per i quali contribuisce alla didattica	<ul style="list-style-type: none">• Impianti Chimici• Impianti Chimici II• Ingegneria Chimica Ambientale• Chimica Industriale• Sicurezza nella progettazione degli impianti di processo